



승강기 기계실 배치도

축척:1/50(A3:1/100)

승강로 단면도

축척:1/50(A3:1/100)

1. 승강기규격

| 구분 | 인승 | 속도(m/min) | 제어반 | L-AM | 비 고 |
|----|----|-----------|-----|-----------|-----|
| ① | 15 | 60 | | 50AF/50AT | |

2. 기계실규격

| 구분 | 기계실(폭x깊이)[mm] | 승강로(폭x깊이)[mm] |
|---------|---------------|---------------|
| LH공사 기준 | - | 2,450 x 2,150 |
| 현설계 | - | 2,450 x 2,150 |

3. 승강카

| 구분 | 인승 | 운행층 | 카크기(폭x깊이) | 속도(m/min) |
|----|----|-------------|---------------|-----------|
| 직상 | 15 | 지하1층 ~ 지상1층 | 2,300 x 1,500 | 60 |

4. 승강로

| 구분 | 규격(폭x깊이)[mm] | 오버헤드(mm) | 피트깊이(mm) |
|---------|---------------|----------|----------|
| LH공사 기준 | 2,450 x 2,150 | 4,100 이상 | 1,500 이상 |
| 현설계 | 2,450 x 2,150 | 4,580 | 3,235 |

5. 승강로 오픈 사이즈(기계실 없는 승강기)

| 구분 | | | A(mm) | B(mm) | C(mm) | 출입문(mm) |
|----|------|-----|--------|----------|--------|---------|
| 단독 | 15인승 | 출입층 | 800 이상 | 1,090 이상 | 560 이상 | 900 |
| | | 기타층 | 840 이상 | 1,010 이상 | 600 이상 | 900 |
| | | 최상층 | 340 이상 | 1,510 이상 | 600 이상 | 900 |

주기사항

- 권상기등 장비배치 및 승강기용 차단기규격은 제작승인시 변동가능
- 기계실높이 : 바닥마감면에서 천정(보의 하부)까지 높이
- 오버헤드 : 최상층 승강장 바닥 마감면에서 승강로 천장하부까지의 수직거리
- 피트깊이 : 무근콘크리트 마감면에서 최하층 승강장 바닥까지의 수직거리
- 승강로 배수 : 자연배수 또는 집수정 설치