

PROJECT TITLE

서울공예박물관 조성공사

NOTE

- 본 건축물 1층 바닥마감레벨(1st FFL) EL+0은 토목측량표고 33.95M
- 외부 마감자재 및 색상은 설계자와 감독관이 함께 협의 후 선정하고, 선정된 자재는 현장샘플시공 후 감독관의 승인을 득한 후 최종 선정할 것
- 인테리어 마감은 인테리어 도면 참조
- 엘프 난간은 8A85-002 "4"도면 참조
- 계단 난간은 8A85-001 "4"도면 참조

범례

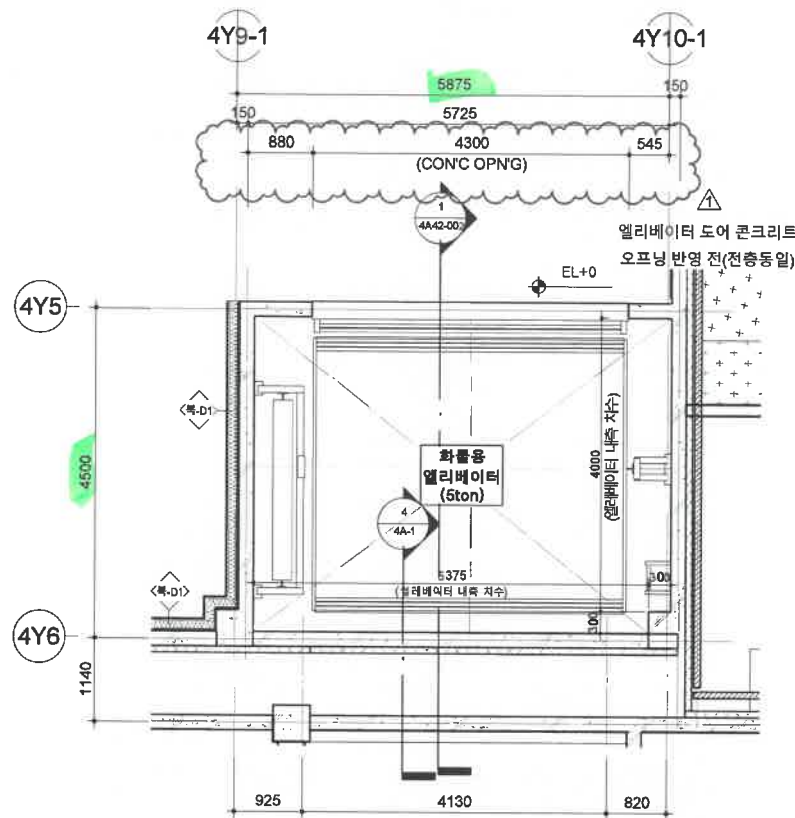
	신설 전단벽/기둥
	신설 조적벽
	신설 선문통
	기존 선문통
	신설 RD
	신설 FD

NO	DESCRIPTION	ISSUE DATE
1	현장대용	12.2018
REVISIONS		
감	관	
검	토	
승	인	
CHECKED	김종숙	
CHECKED (검토)	한동목	
CHECKED (상계)	최승연	
APPROVAL		
DRAWING	이정무	
DATE	2017.12	
SCALE	A1: 1 / 50 A3: 1 / 100	

DRAWING TITLE

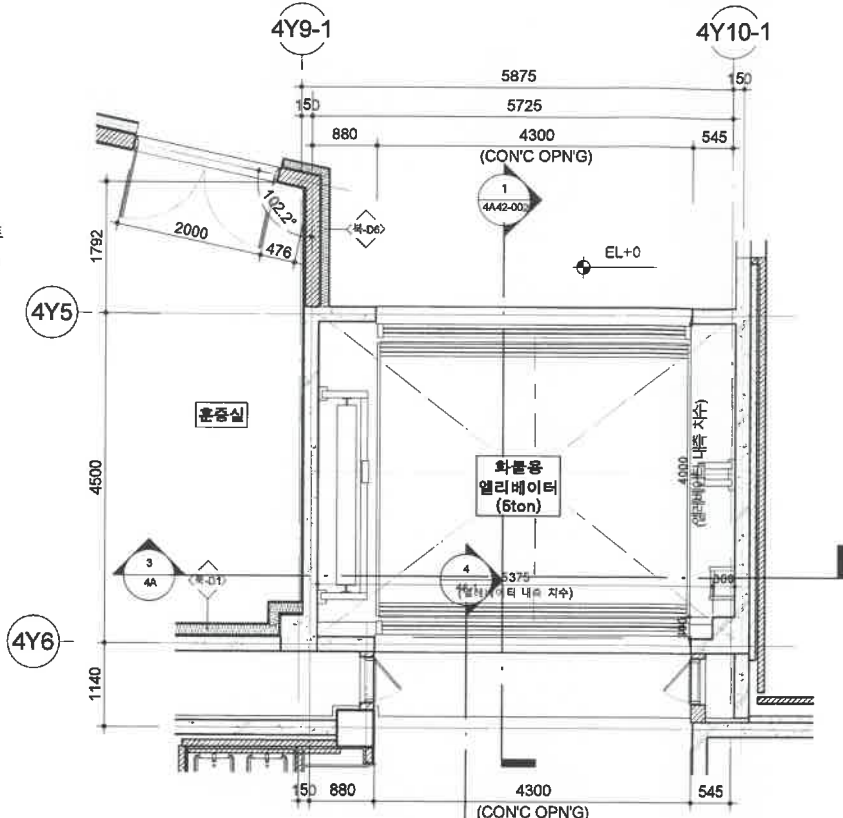
관리동(복관)
화물엘리베이터 평면도

JOB NUMBER	DLA16A96
DRAWING NO.	4A42-001
SHEET NO.	
HAENGLIM	
(주)행림종합건축사사무소	
서울, 용역구, 송파대로201, 제1동 5층	
TEL: 02-528-0000, FAX: 02-528-0005	
안양, 용역구, 용역대로 91, 제1동 5층	
TEL: 031-399-0000, FAX: 031-399-0005	
http://www.haenglim.co.kr	



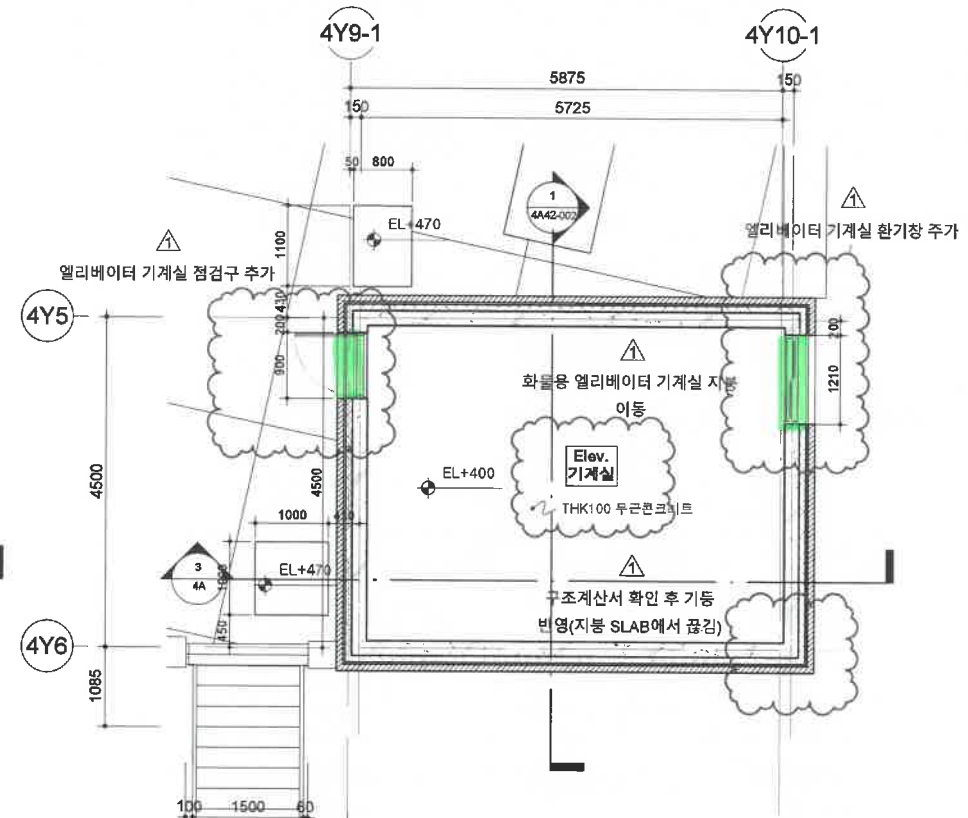
2 화물엘리베이터 평면도-2(1층)

A1 SCALE 1 : 50
A3 SCALE 1 : 100



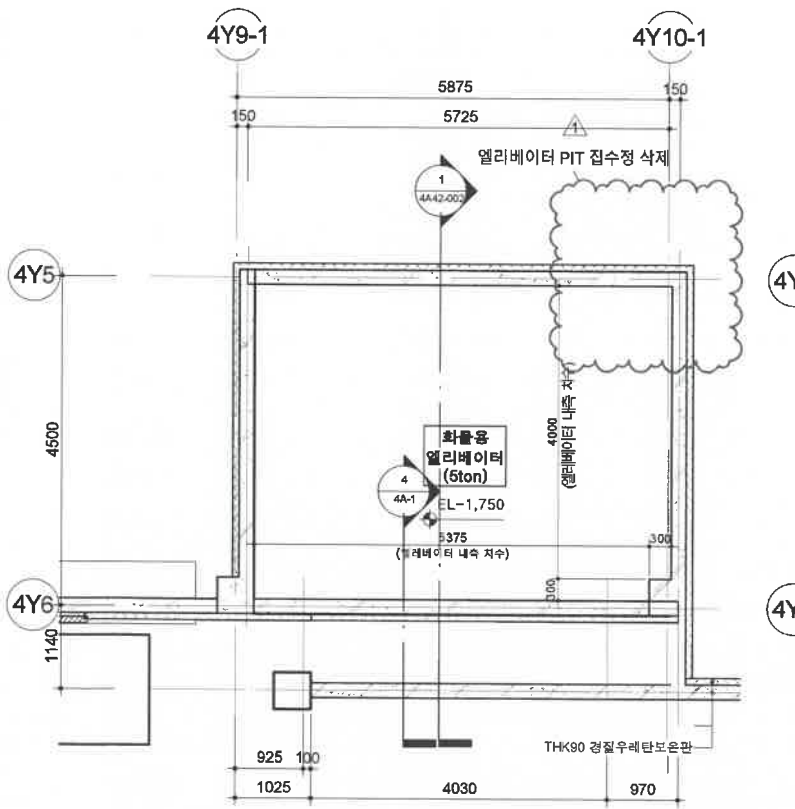
4 화물엘리베이터 평면도-4(3층)

A1 SCALE 1 : 50
A3 SCALE 1 : 100



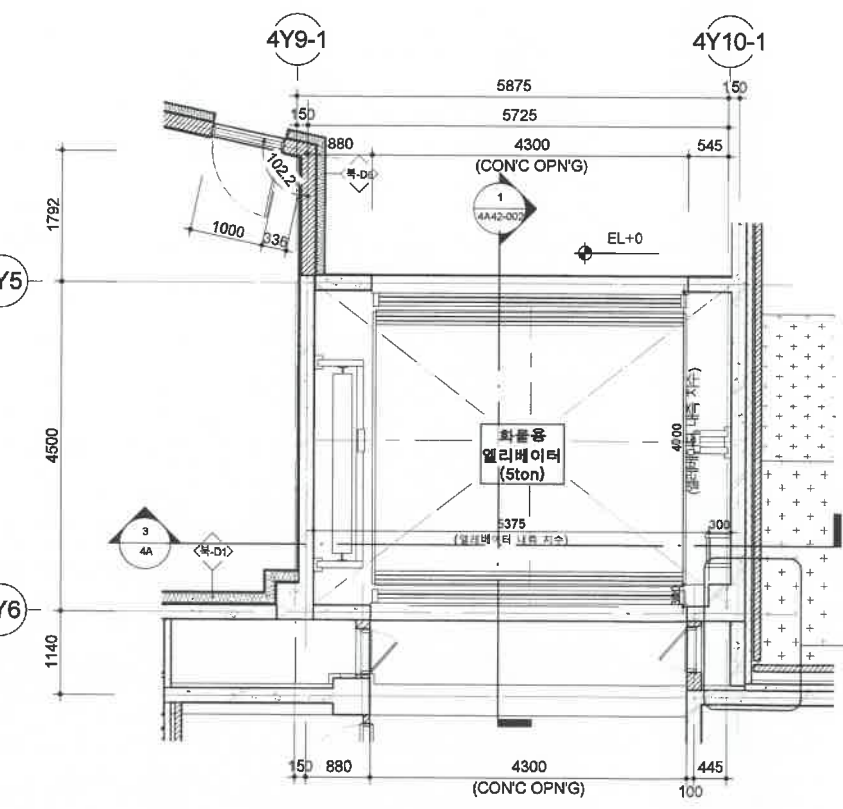
6 화물엘리베이터 평면도-6(지붕층)

A1 SCALE 1 : 50
A3 SCALE 1 : 100



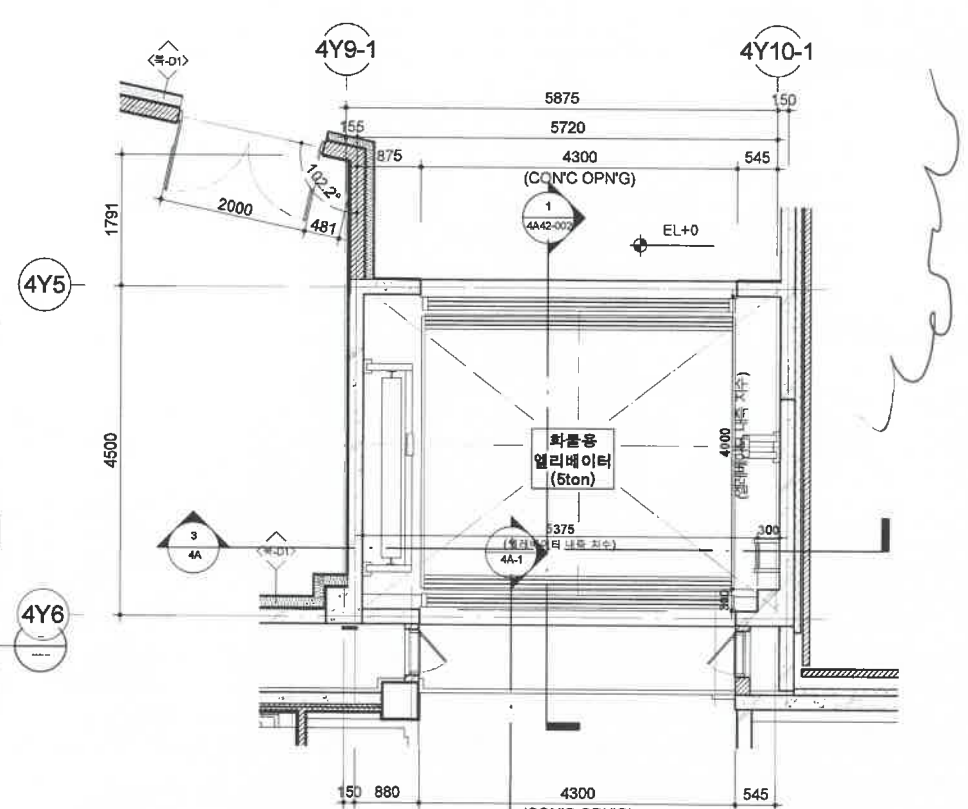
1 화물엘리베이터 평면도-1(PIT)

A1 SCALE 1 : 50
A3 SCALE 1 : 100



3 화물엘리베이터 평면도-3(2층)

A1 SCALE 1 : 50
A3 SCALE 1 : 100



5 화물엘리베이터 평면도-5(4층)

A1 SCALE 1 : 50
A3 SCALE 1 : 100

PROJECT TITLE

서울공예박물관 조성공사

NOTE

- 본 건축물 1층 바닥가레벨(1st FFL) EL+0은 토목측량표고 33.95M
- 도면상의 Shaft 치수는 현장치수와 상이할 수 있으므로 마감 전 SHOP DWG, 작성 후 감독관의 승인을 득한 후 시공할 것
- 인테리어 마감은 인테리어 도면 참조
- 계단난간 상세도는 8A82-002-003 참조

■ 범례

	신설 전단벽/기둥
	신설 조적벽
	신설 선충통
	기존 선충통
	신설 RD
	신설 FD

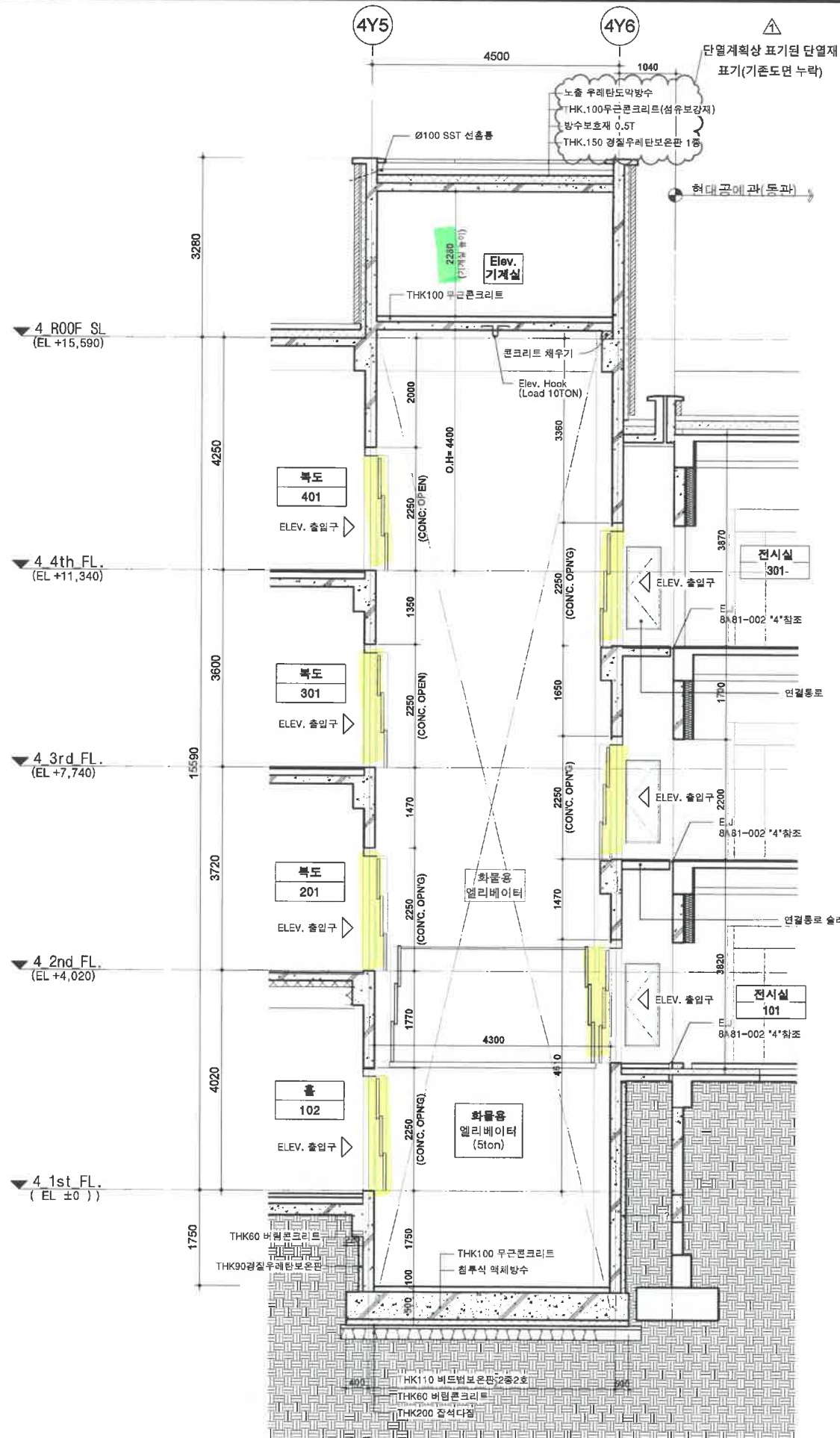
△	현장대용	12.2018
NO	DESCRIPTION	ISSUED DATE
REVISIONS		
감	관	
검	토	검
승	인	수
CHECKED	김종숙	
CHECKED (필트)	한동목	
CHECKED (설계)	최승연	
APPROVAL	DRAWING	이정무
	DATE	2017.12
	SCALE	A1: 1 / 50 A3: 1 / 100

DRAWING TITLE

관리동(복관)

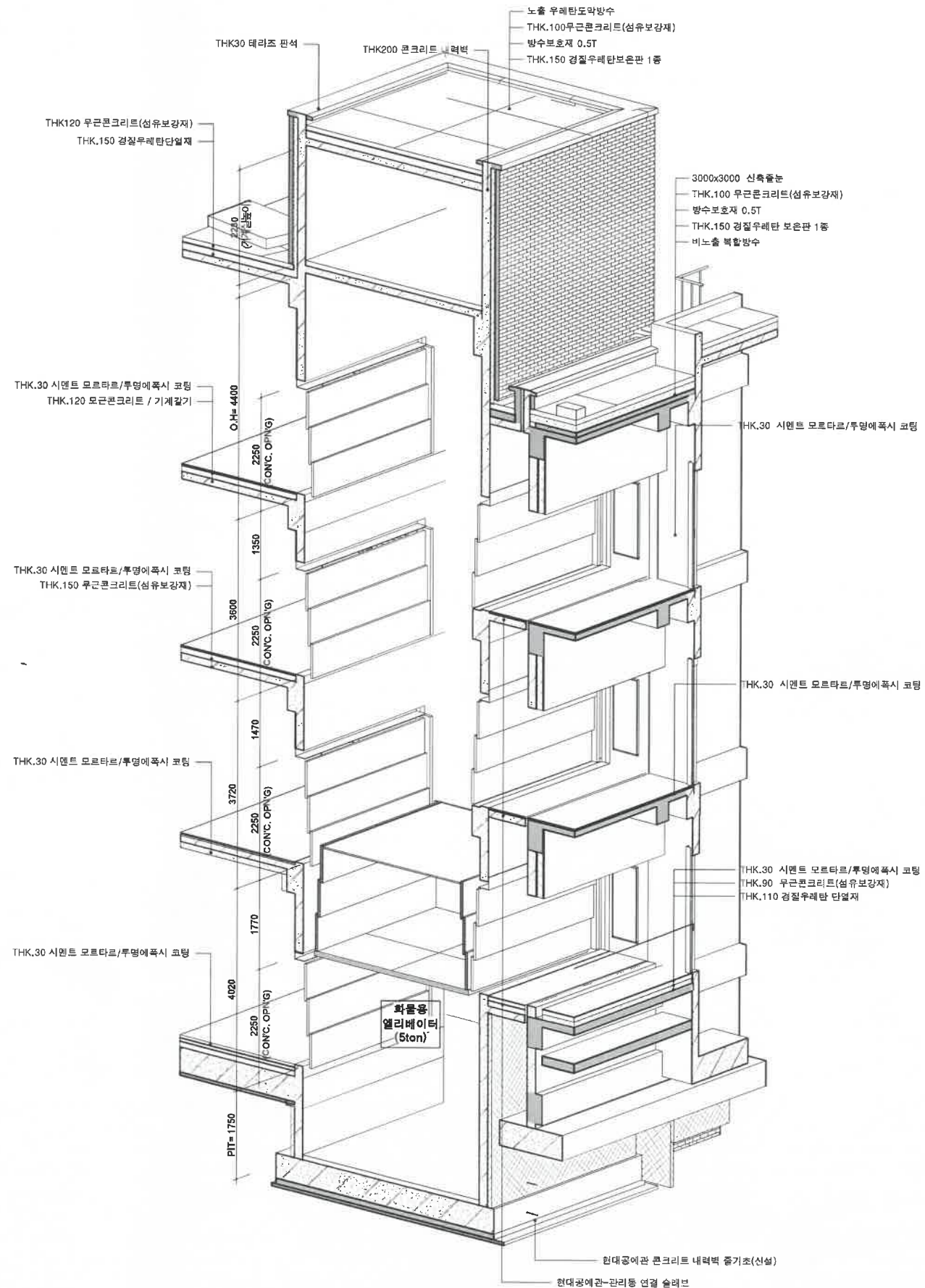
화물엘리베이터 단면도

JOB NUMBER	DLA16A96
DRAWING NO.	4A42-002
SHEET NO.	
 (주)행림종합건축사사무소 서울, 송파구 송파대로201 4층 402호 TEL. 02-526-3000, FAX. 02-526-9000 본양, 용인구 용인대로 519 행림빌딩 5층 TEL. 031-909-0000, FAX. 031-909-0000 http://www.h-aenglim.com	



1 화물엘리베이터 단면도

A1 SCALE 1 : 50
A3 SCALE 1 : 100



2 3D VIEW01
NOT TO SCALE

DRAWING TITLE	
관리동(북관)	
화물용 엘리베이터 PIT	
JOB NUMBER DLA16A96	
DRAWING NO. 4A	영구각주 송림 (주)영원통합건축사사무소 서울,송파구 송파대로21 영림하이빌 4층 TEL. 02-26-8006, FAX. 02-26-8055 영남, 울산구 울산대로 95 영림하이빌 4층 TEL. 031-289-0600, FAX. 031-289-6555 http://www.e-haengilim.com
SHEET NO.	

호기별 사양

호기		1 호기
용 도		화물용
정 격 하 중		5000 kg
정 격 속 도		30 m/min
운 전 방 식		SKA
제 어 방 식		V.V.V.F
안 전 장 치		WEDGE TYPE
승 강 기	외 부	4180 mm(W) *3440mm(D)
	내 부	4100 mm(W) *3000mm(D)
열 림 방 식		3UP - SLIDING
정 지 층 수		4 FLS/7STS / FRONT :1~4 F, REAR : 1R~3R F
행정거리(TRAVEL HT)		11340 mm
전 고(TOTAL HT)		17490 mm
로프 본수		ø16 x 6 본 (2:1)
가이드 레일	CAR측	37K
	CWT측	24K
완 충 기		URETHANE
권상기 모터용량		AC 30kW
경 보 장 치		직접통화장치 + 인터폰
전 원	동력용 NFB와 조명용 NFB 별도 분리 시공	
	동 력	380 V 60 Hz 3 ø
	조 명	220 V 60 Hz 1 ø

▲ 건물측 반영사항

1	레일 브라켓을 고정시킬 수 있는 콘크리트 구조(두께 150mm이상) 또는 빔 구조의 승강로 벽체공사	
2	승강로 벽 타이핀 제거	
3	출입구 주위의 벽파괴공사 및 기기설치후 벽 및 바닥마감공사	
4	기계실 바닥 면적의 1/20 이상의 환기설비 공사 (승강기 검사 기준 사항)	
5	피트내 방수처리공사 및 환송기 취부후의 마감공사, 피트사다리 설치	
6	공급전원의 전압 변동율은 $\pm 10\%$ 이내로 되도록 전원을 설치 바랍니다.	
7	피트부에 미치는 반력을 감안하여 피트바닥 시공할 것.(하부 통로 사용불가)	
8	기계실 천장의 기기 양중용 후크 빔 설치공사	
9	승강로 기울기는 0 ~ +30mm 이내로 되도록 시공	
10	승강로내 방수처리공사 및 마감공사	
11	관리실 또는 경비실에서 기준층 출입구까지의 각종 통신용 배관 배선 공사 및 마감공사 (Ex : 인터폰, CCTV, 원격감시장치, 감시반, 비상용 감시장치 등등)	
12	승강로 유리마감시 출입구측 캐노피 설치	
13	기 타 설 비	승강기와 관련없는 배관, 배선이 없을 것.
14	직접통화장치	일반유선전화 1회선 배관, 배선 반영 바랍니다. (별규사항)

▲ 전기공사 반영사항

1	동력 및 조명전원은 최상층 기계실까지 인입공사
2	분전함에서 제어반까지의 동력전원, 접지선, CAR용 조명전원의 배관 배선 공사
3	출입구, 승강대, 조작기의 조도는 저 시력인 등 장애인의 안전을 위해 최소 150Lx이상으로 한다.
4	ELEVATOR 분전함 별도 반영 할 것

▲ 승강로 (승강기 검사기준 5.1.3)

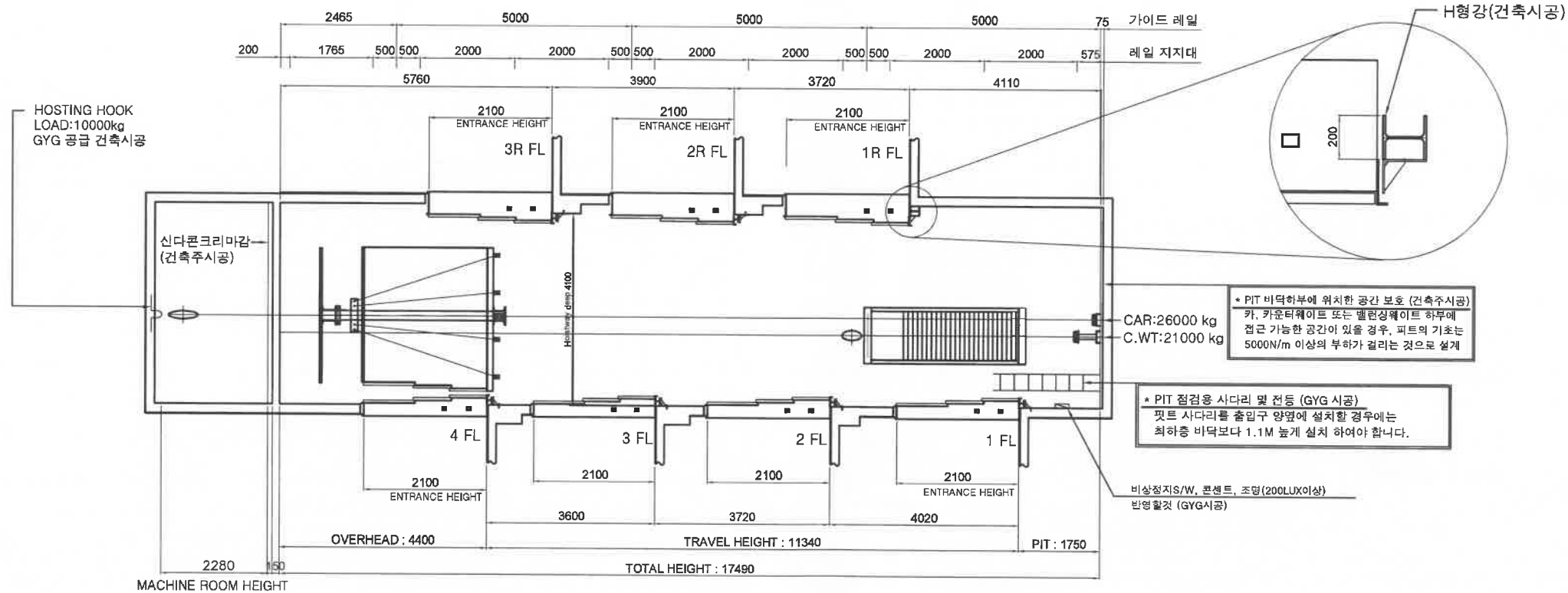
1	내부 벽면 및 바닥의 돌출물은 승강기 운행 및 안전상 지장을 주지 말것
2	승강로 내에는 승강기와 관계없는 급 배수관, 가스관, 전선관을 설치하지 말것

▲ 장애자용 적용시 (승강기 검사기준 3.1.10)

1	각층의 승강버튼의 0.3m 전면에는 점형블록을 설치하거나 시각장애인이 감지할 수 있도록 바닥재의 질감을 달리하여야 한다.
---	---

▲ 승강로 유리 적용시 (승강기 검사기준 3.1.3)

1	사람들이 접근할 수 있는 곳에 있는 평면 또는 성형된 유리판은 절할 유리로 만들어져야 한다. 다만 그 이외의 부분은 망유리, 강화유리 및 복층 유리와 동등 이상의것을 사용할수 있다.
---	---



층 명	PIT	1 FL	2 FL	3 FL	4 FL (O.H)
층 고	1750	4020	3720	2600	4400

*CWT측 RUN-BY 기준

URETHANE BUFFUR	250 MM
-----------------	--------

변경 후



PROJECT TITLE

서울공예박물관 조성공사

직접통화장치 설치 위치

*카 내와 시설물의 관리 인력이 상주하는 장소(기계실, 경비실, 중앙관리실 등)에 설치해야 하며, 이를 위해 일반유선전화 1회선 배관 배선 반영 바랍니다. (별규사항)

△		✓
△		✓
△		✓
NO	DESCRIPTION	ISSUED DATE
REVISIONS		
감 독 관		
검 토	검 수	
승 인		
CHECKED	최천배	
CHECKED (원도)	임재문	
CHECKED (실제)	이재형	
APPROVAL	DRAWING	
	DATE	2017. 12.
	SCALE	A1: NONE A3: NONE

DRAWING TITLE
화물용 승강기 사양서
및 승강로 단면도 (복판)

JOB NUMBER	DLA-16A96
DRAWING NO.	M - 808
SHEET NO.	
HAENGLIM (주)행림종합건축사사무소 서울, 송파구 송파대로 201, 송파대리역2 TEL. 02-525-8000, FAX. 02-525-8005 안양, 동안구 동안대로 516 행림빌딩5층 TEL. 031-389-4500, FAX. 031-389-9555 http://www.haenglim.co.kr	



서울공예박물관 조성공사

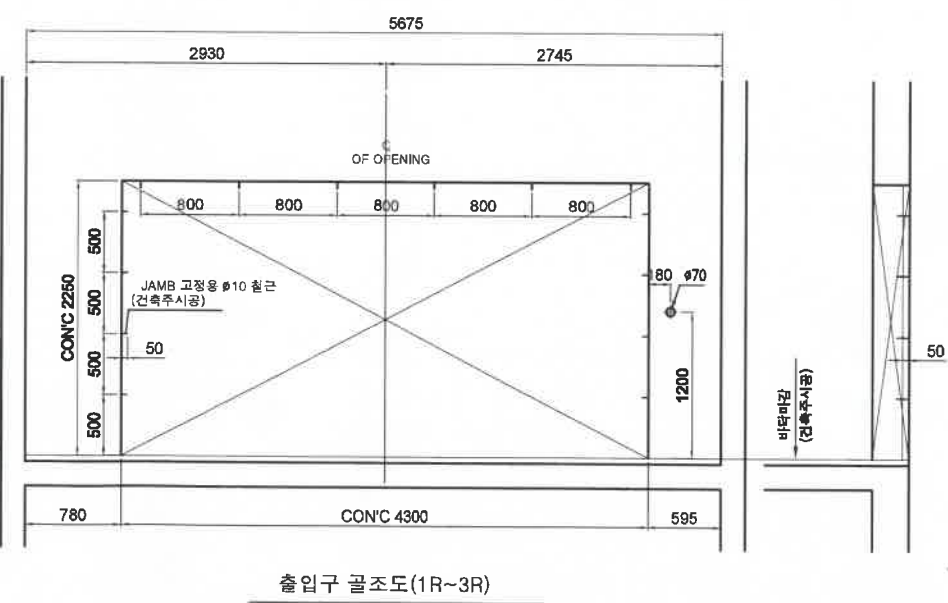
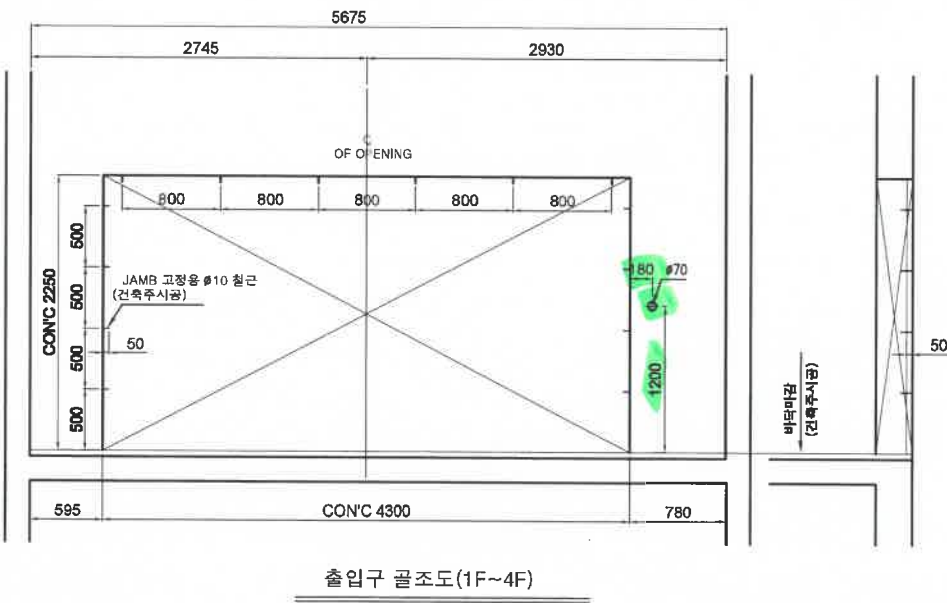
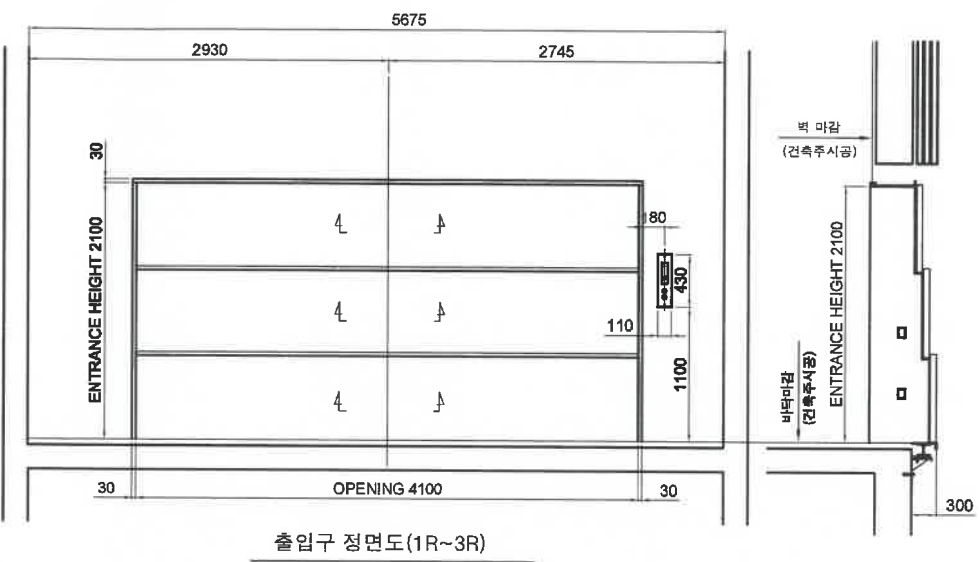
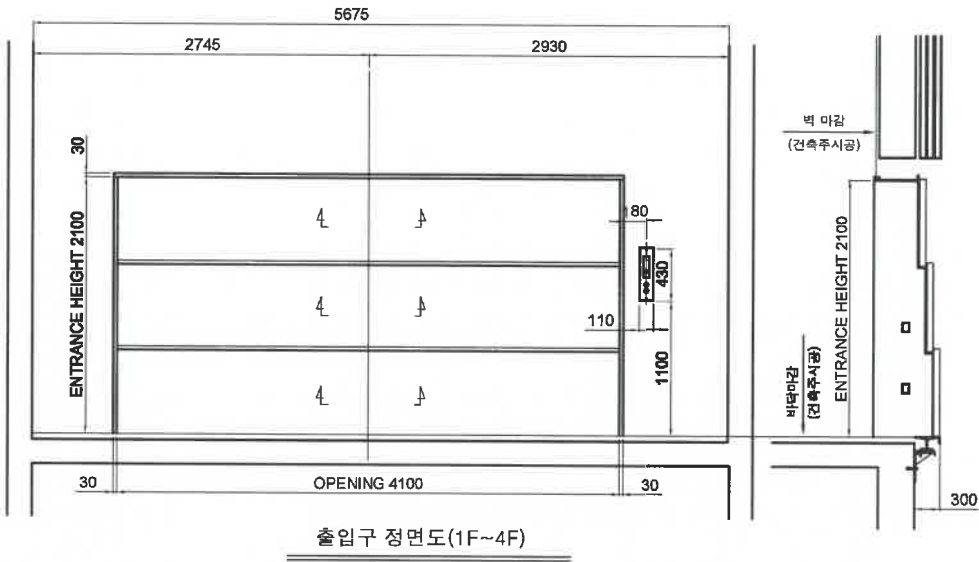


△			/
△			/
△			/
NO	DESCRIPTION	ISSUED DATE	
REVISIONS			
감 독 관			
결		결	
승		수	
CHECKED	최전배		
CHECKED (임호)	임재로		
CHECKED (윤택)	이재형		
APPROVAL	DRAWING		
	DATE	2017. 12.	
	SCALE	A1: NONE A3: NONE	
DRAWING TITLE			
화물용 승강로 평면도 (북관)			
JOB NUMBER		HAENGLIM	
DLA-16A96		상곡나루 소 김철	
DRAWING NO.		(주)병림종합건축사사무소	
M - 809		서울, 용마루 송곡대로 201, 송곡테크리터2	
		TEL. 02-626-8000, FAX. 02-626-8005	
		안양, 동탄면 용안대로 516 병림빌더스타워	
		TEL. 031-399-0001, FAX. 031-399-0005	
SHEET NO.		http://www.h-aenglim.co.kr	

변경 후



PROJECT TITLE
서울공예박물관 조성공사



△		✓
△		✓
△		✓
NO	DESCRIPTION	ISSUED DATE
REVISIONS		
감	목	관
검	토	검
승	인	수
CHECKED	최천배	
CHECKED (검토)	임재문	
CHECKED (설계)	이재형	
APPROVAL	DRAWING	
	DATE	2017. 12.
	SCALE	A1: NONE A3: NONE

DRAWING TITLE
화물용 승강기 출입구
및 출입구 끝조도 (북관)

JOB NUMBER
DLA-16A96

DRAWING NO.
M - 010

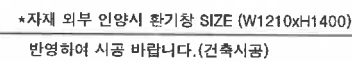
SHEET NO.

HAENGLUM
살구나무 숲 森林
(주)행원종합건축사사무소
서울, 용인구 용매로 201, 용매역리차점2
TEL: 02-629-8000, FAX: 02-629-8005
안양, 용인구 용매로 516 행원테크스타워
TEL: 031-399-6000, FAX: 031-399-9900
http://www.haenglum.com



서울특별시
SEOUL METROPOLITAN GOVERNMENT

서울공예박물관 조성공사



기계실 배치 평면도

- R1 : 6200 kg
- R2 : 4500 kg

적용 E/L 대수 : 1 기준임.

- 환기창 및 환기팬의 설치는 건물측공사임. (건물측공사)
- 기계설 발열량은 시간당 500kcal/h 임.
- 기계설의 온도상승 허용치는 40°C 임.
- 온도 허용치 이하가 되도록 환기시설 또는 냉방시설 할 것.
- 환기창은 환기가 잘 되도록 대각 방향으로 설치 할 것.
- 기계설 바닥에 0.5 m를 초과하는 단차가 있을 경우
 - 보호난간이 있는 계단 또는 발판이 있어야 한다.
- 계단을 포함한 통로는 출입문의 폭과 높이 이상이며,
 - 계단에는 높이가 0.85m 이하 난간이 설치 되어야 한다.
- 계단의 설치가 불가능할 경우, 영구적인 사다리를
 - 출입문까지 수직높이가 1.5m 초과하는 경우에
 - 수평면대 대해 65°~75° 사이의 각도, 사다리 폭 0.35m 이상,
 - 발판의 깊이는 25mm 이상 및 1500N의 하중을 견뎌야 한다.
 - 단, 수직 높이가 1.5m 미만은 수직 사다리를
 - 벽과 0.15m 이격 설치할수있다.

△			/
△			/
△			/
NO	DESCRIPTION		ISSUED DATE
REVISIONS			
감 특 관			
검	로	검	
술	인	수	
CHECKED	최친배		
CHECKED (완료)	임재문		
CHECKED (징계)	이재형		
APPROVAL	DRAWING		
	DATE	2017. 12. .	
	SCALE	A1: NONE A3: NONE	

화물용 승강기 기계실 평면도 (복판)

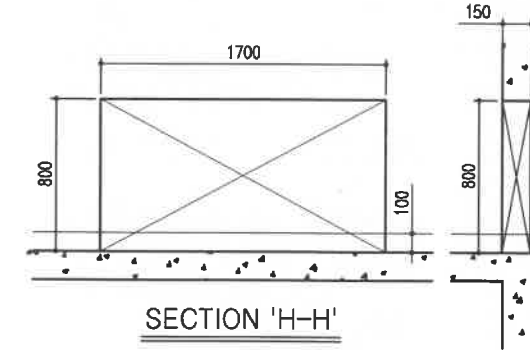
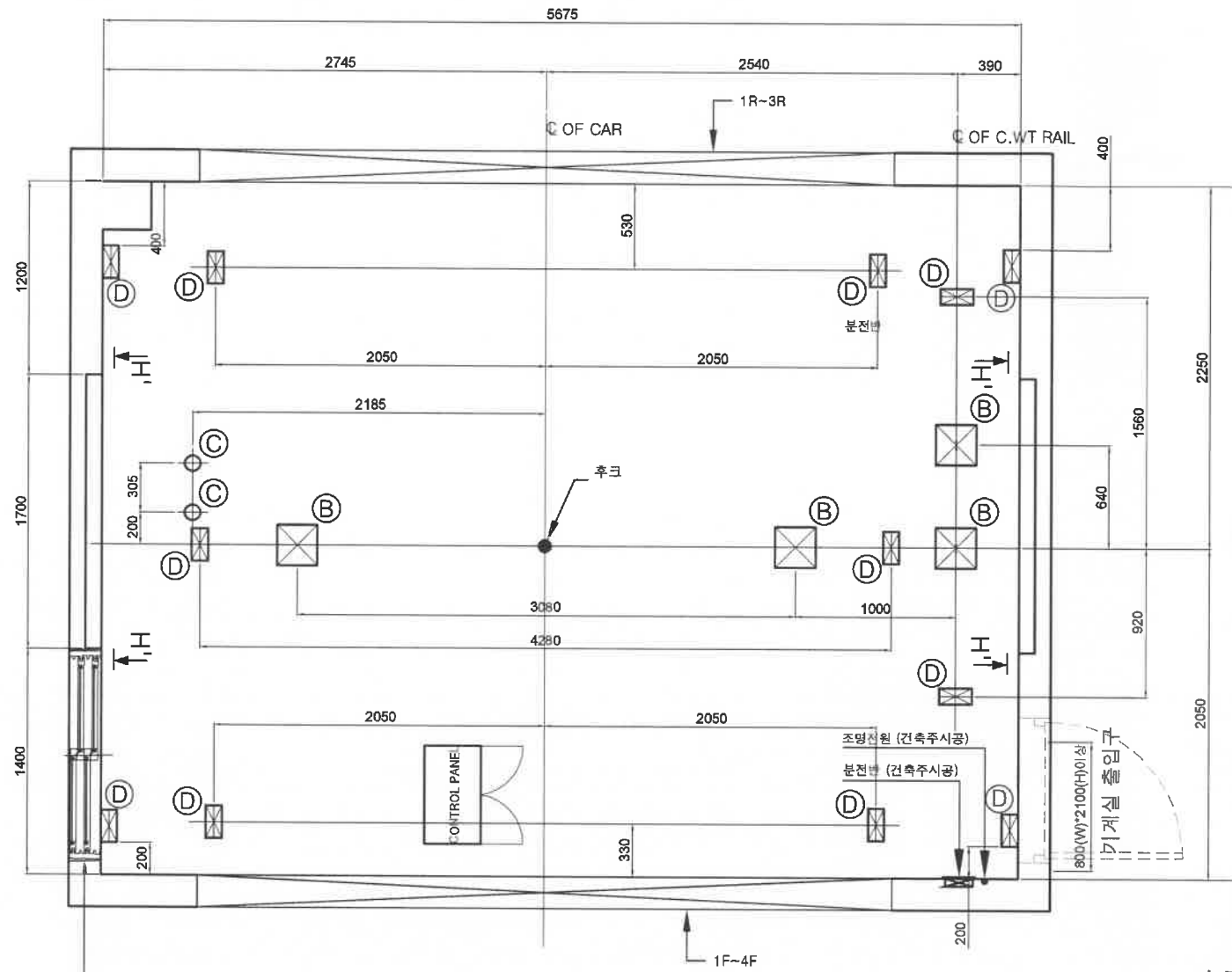
1

TEL. 031-389-0500, FAX. 031-389-6655

변경 후



PROJECT TITLE
서울공예박물관 조성공사



*자재 외부 인양시 환기창 SIZE (W1210xH1400)
반영하여 시공 바랍니다.(건축시공)

기계실 타공도

구멍 기호표(건축주시공)

기 호	용 도	SIZE	수 량
(B)	ROPE 구멍	150 x 150	4
(C)	GOVERNOR 구멍	ø 60	2
(D)	DUCT 및 설치 기준 구멍	100 x 200	12

승강기 완성검사 준수사항 (건축 해당사항)

1. 분전반은 기계실 출입구 근처에 설치하여 조작이 용이하여야 한다.
2. 기계실은 타 설비 통로로 이용 불가.
3. 동력 전원과 조명 전원은 분리 시공할 것.
4. 기계실에는 엘리베이터에 관계하는 설비 이외의 것이 없어야 한다.
5. 기계실 온도는 40° 이하로 유지 해야한다.
 - 환기창은 기계실 바닥 면적의 1/20 이상 크기 일것.
 - 환기창은 덧창 + 갤러리로 시공을 권장하며, 상기 크기 이하일 경우 환기FAN을 추가 하여야 한다.
6. 환기FAN은 기계실 바닥에서 높이 1.8m이상 위치에 시공한다.
부득이 1.8m 이하로 하는 경우에는 반드시 안전커버를 부착하여야 한다.
7. 기계실은 내화구조 또는 방화구조로 계획하여야 하고 내장은 준불연재료 이상으로 하여야 하며, 빗물 및 유해가스들의 침입방지 조치가 되어야 한다.
- 8 기계실 바닥에 0.5 m를 초과하는 단차가 있을 경우 보호난간이 있는 계단 또는 발판이 있어야 한다.

△		✓
△		✓
△		✓
NO	DESCRIPTION	ISSUED DATE
REVISIONS		
검 토 관		
검 토	검 수	
승 인		
CHECKED	최천배	
CHECKED (원호)	임재문	
CHECKED (일기)	이재형	
APPROVAL	DRAWING	
	DATE	2017. 12. .
	SCALE	A1: NONE A3: NONE

DRAWING TITLE
화물용 승강기 기계실 타공도 (복판)

JOB NUMBER DLA-16A96	HAENGLIM 살구나무 숲 杏林 (주)행원종합건축사사무소 서울, 용마루 송파대로 201, 송파대리점2 TEL. 02-526-8000, FAX. 02-526-8005 안양, 동안동 용안대로 516 행원빌딩 201호 TEL. 031-380-0000, FAX. 031-380-0900 http://www.haenglim.co.kr
DRAWING NO. M-012	
SHEET NO.	