

현장 실측일	실 측 자	특이사항
설 계	P·M	

로프식 화물용 관통형 승강기
 (R/F-3000-2U,3UP30-7/7)

현장: 포항지식산업센터
 현장주소:

고객승인란	
날 짜	
날 인	

SPECIFICATION AND DATA

ELE. NO.		화물용승강기-관통형	
TYPE		FREIGHT ELEVATOR (ROPE TYPE)	
CAPACITY		3000 KG	
SPEED		30 M/MIN	
CONTROL		TRATION MACHINE CONTROL	
OPERATION		AN ELEVATOR OPERATOR PERSONAL USE	
STOP FLOOR NUMBER		7 FLOOR / 7 STOP	
PIT		1800 MM	
TRAVEL		28350 MM	
OVER HEAD		4850 MM	
TOTAL HEIGHT		35000 MM	
CAR IN SIDE		2500 W x 3650 D x 2400 H	
HOISTWAY		3850 W x 4600 D	
DOOR SYSTEM		2,3 PANNEL UP SLIDING DOOR	
재질		SUS H/L -1.5t	
MAIN ROPE		φ14 x 5	
ROPING		2 : 1	
RAIL	CAR	24 KG/M	
	C.W. T/CYL	13 KG/M	
FLOORING		CHK'D PLATE 4.5T	
MOTOR (KW)		18.5 KW	
HYD CYNLINDER		---	
POWER SUPPLY		MAIN	3 PH 380 V 60 HZ
		LIGHT	1 PH 220 V 60 HZ

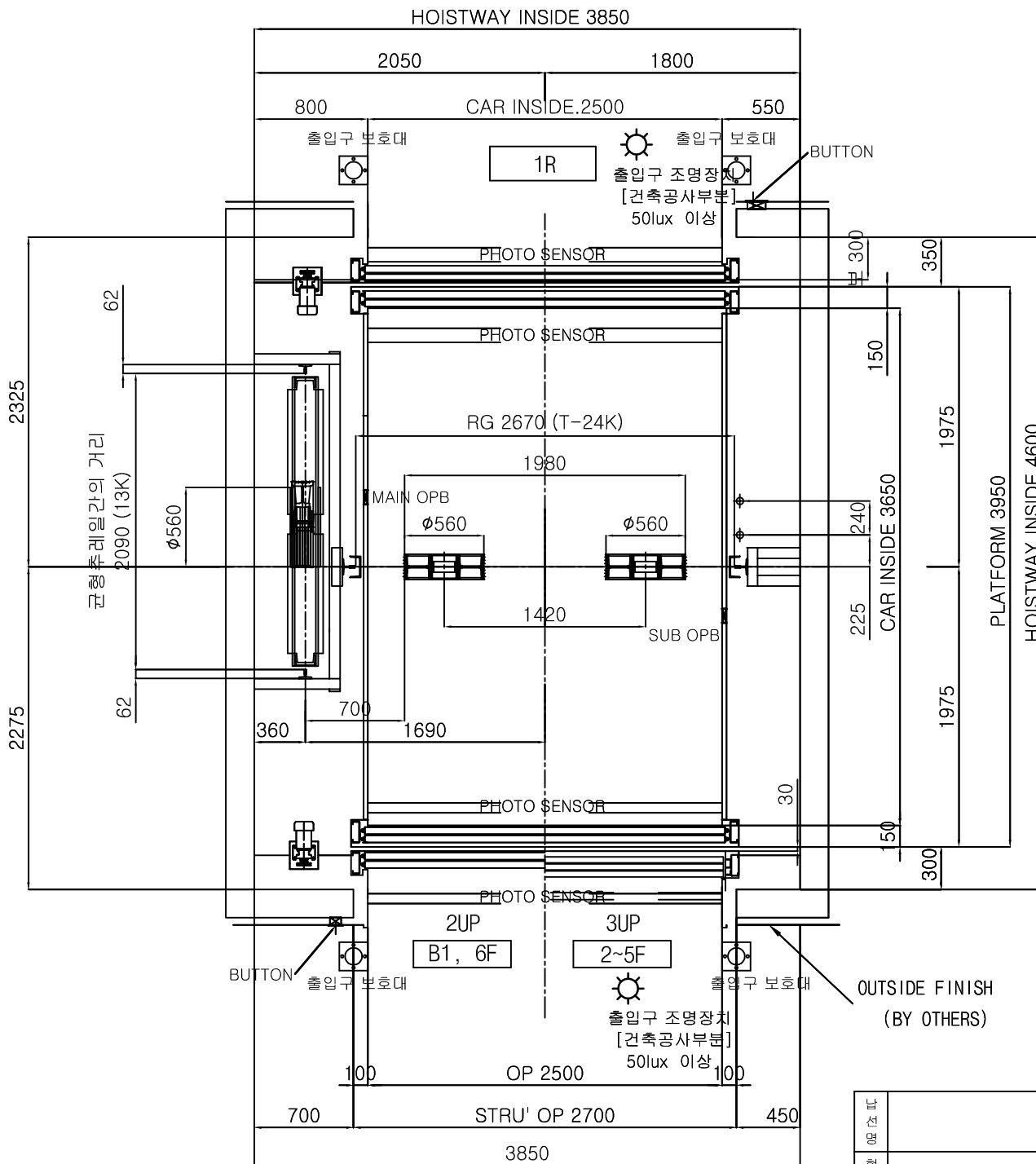
*제외 공사

- 건축공사관계
- 1, 출입문 설치(1800mm X 1800mm)
- 2, JAMB, INDICATOR, SILL,
HALL BUTTON 설치후 벽마감공사 및 바닥마감공사
- 3, PIT 방수공사 및 필요시 배수시설공사
- 4, 기계실은 타장소의 통로로 사용하지 못한다.
- 5, 기계실, 승강로내에 타용도의 배관등이 설치되어서는 안된다.
- 6, 승강로 내부에 노출 되어있는 핀 전량 제거
- 7, 승강로 기울기는 0~±30mm 이내로 되도록 시공

-전기공사관계

- 1, 기계실 분전반 동력전원과 조명전원의
배선공사 및 N.F.B를 포함한 분전함 설치
- 2, 분전반의 동력전원 전압변동률은 5%이내
이어야하며 조명전원 전압변동률은 2%이내 일것
- 3, 기계실 조명 및 콘센트 설치.
- 4, 정전에 대비한 비상전원 설비공사.
- 5, PIT내 콘센트 설치.
- 6, 기계실에서 관리실, 경비실간에
인터폰 배관, 배선공사 및 마감공사.

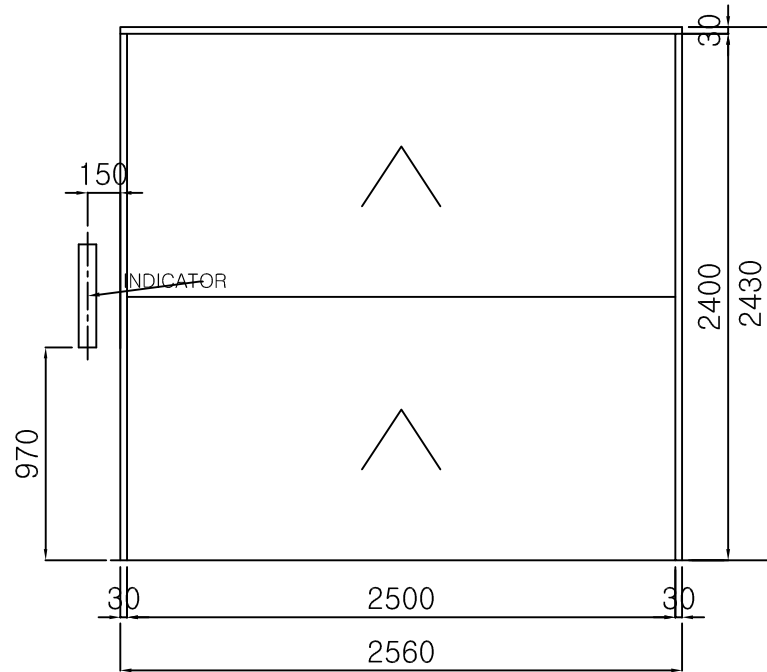
제안	고객 승인	투 상	단 위	최 도	도	명	로프식 화물용 승강기	
		상 각 법	MM	N/S				
제정	인	설	계	량	도	명	사양서	
		인						
제정	인	포항지식산업센터				도	명	R.F-3T-200403-1



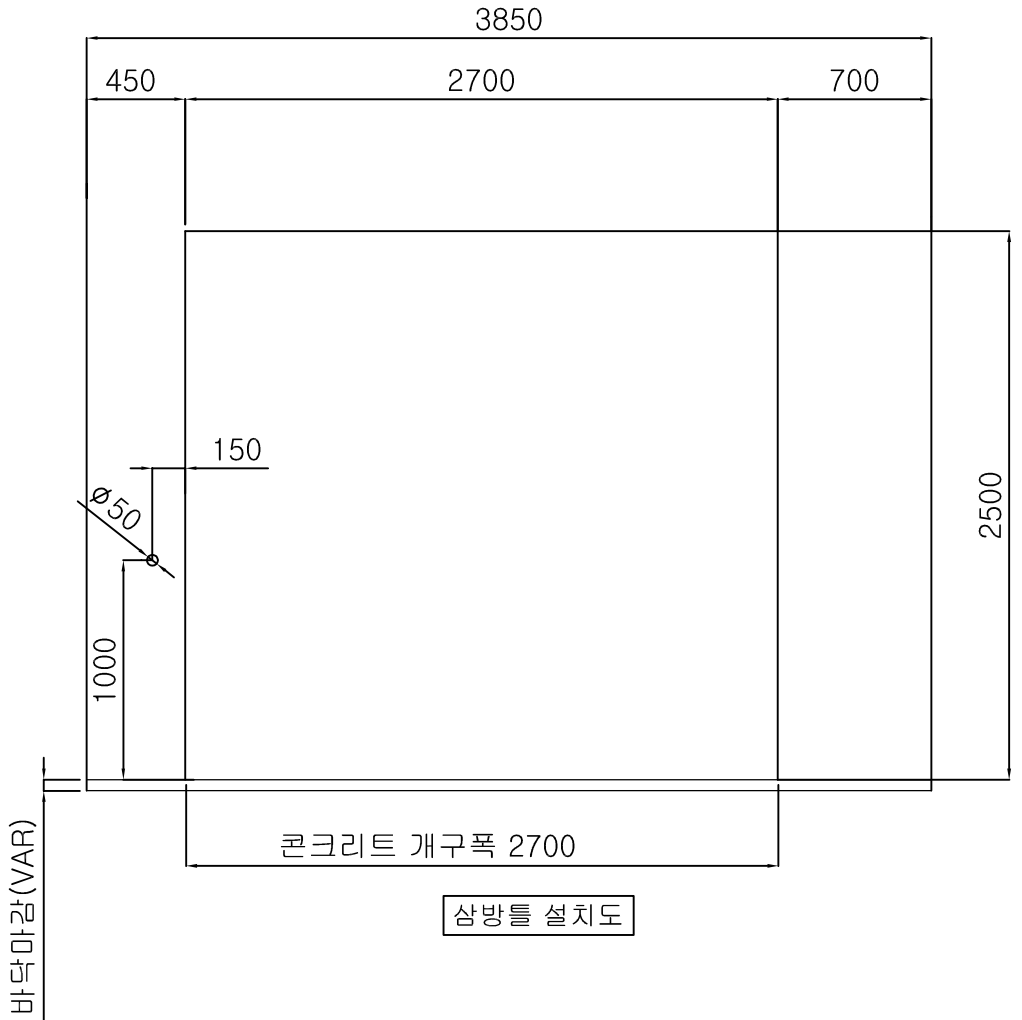
제조사명	포항지식산업센터	투상	단위	mm	도	단	로프식 화물용 승강기
			방식	MM			
제조사명		제	방	단	인	평	승강로 평면도
			방	단	인		
제조사명						단	R.F-3T-200403-2

2UP

전층방화도어



출입구 구조도



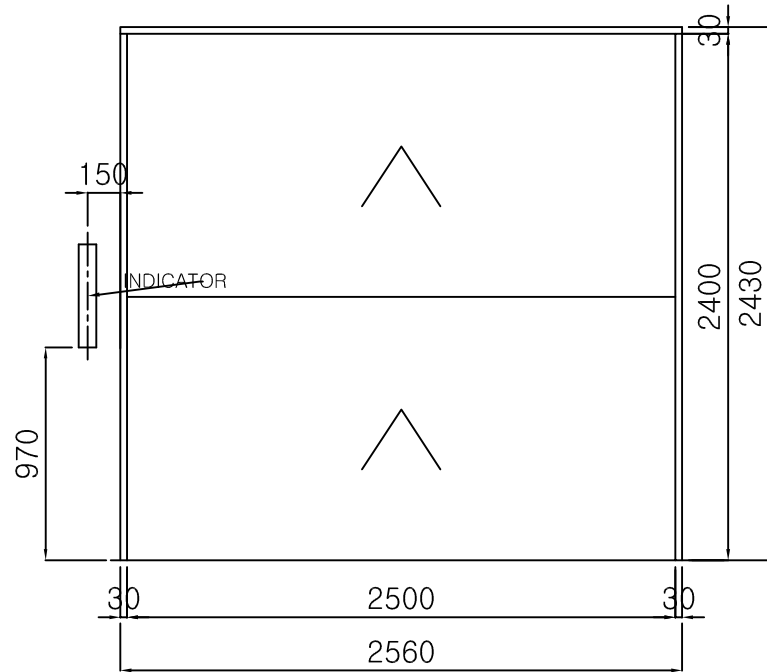
삼방틀 설치도

1F 출입구 구조도

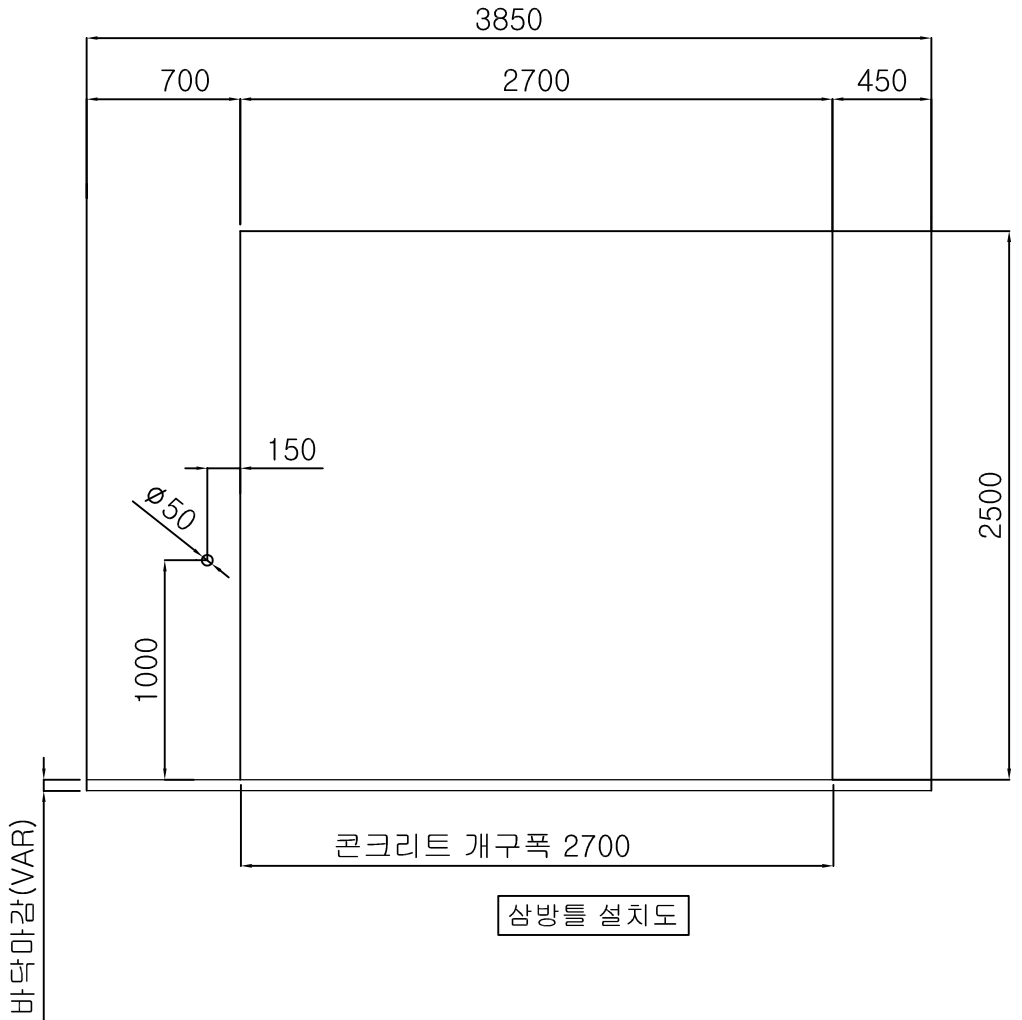
영장번호	포항지식산업센터	투상	단위	제	도	도면명	로프식 화물용 승강기 출입구 구조도
		상각법	MM	N/S	도		
영장번호	포항지식산업센터	절	면	승	인	도면	R.F-3T-200403-3

2UP

전층방화도어



출입구 구조도



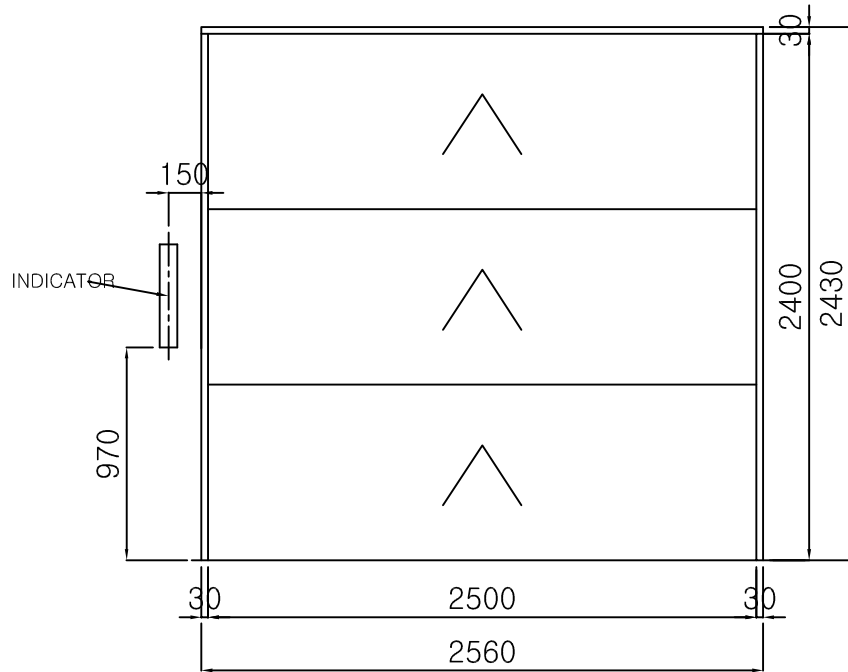
삼방틀 설치도

B1,6F 출입구 구조도

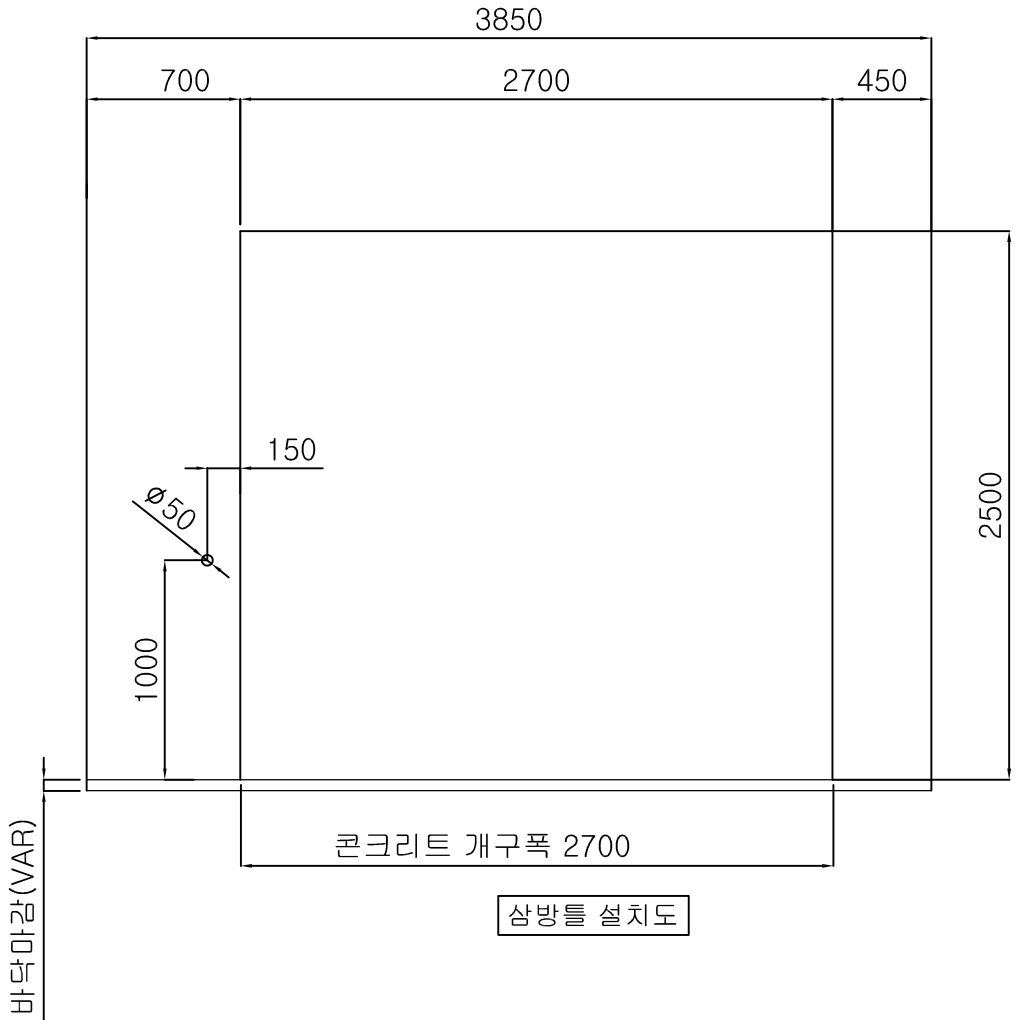
영장번호	포항지식산업센터	투상	단위	척도	도명	로프식 화물용 승강기 출입구 구조도
		상각법	MM	N/S		
영장번호	포항지식산업센터	절	경	승	도번	R.F-3T-200403-4

3UP

전층방화도어



출입구 구조도



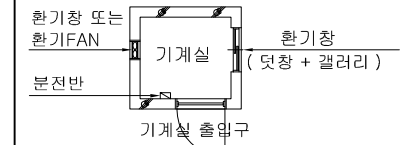
삼방틀 설치도

2~5F 출입구 구조도

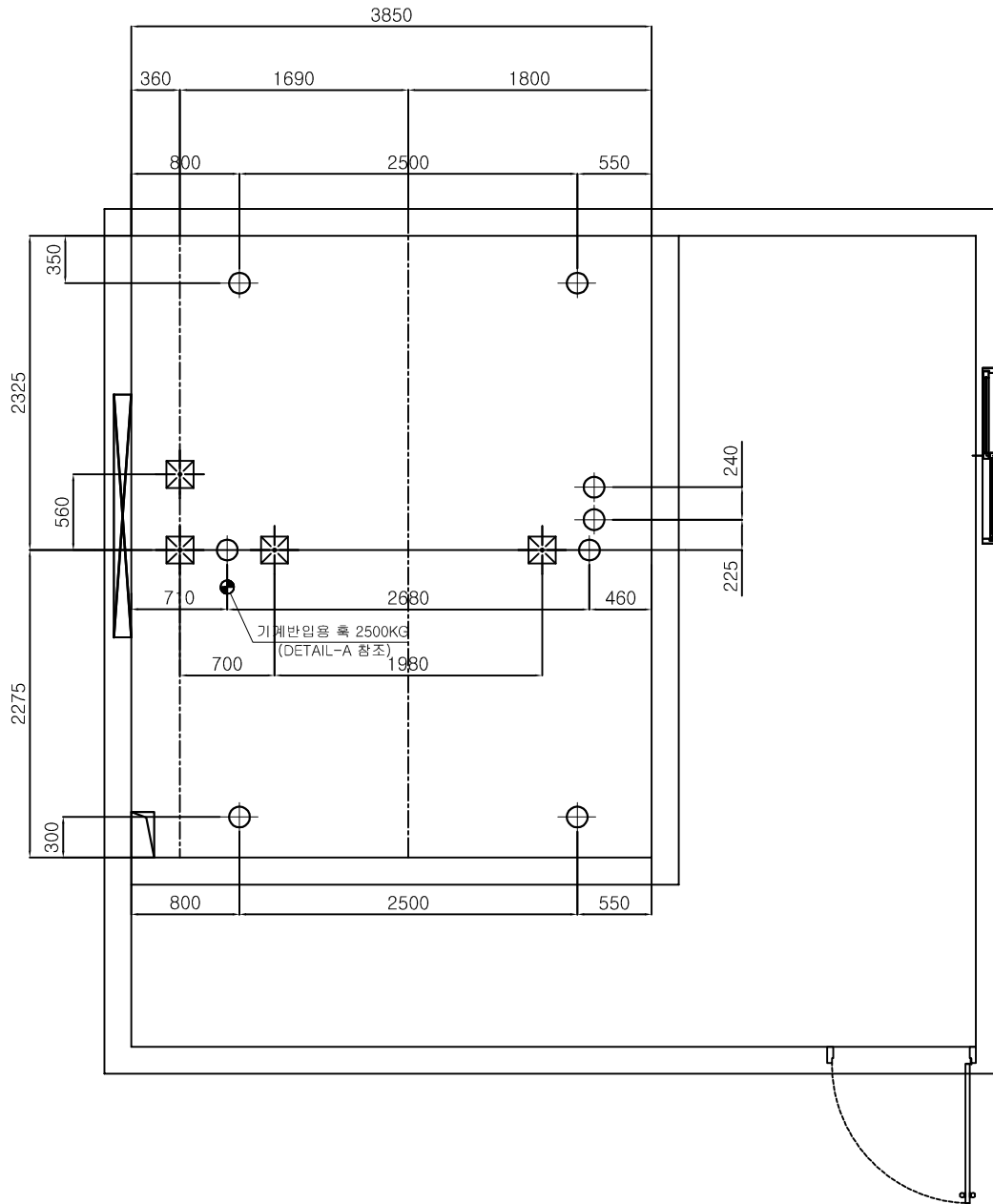
영장번호	포항지식산업센터	투상	단위	척도	도명	로프식 화물용 승강기 출입구 구조도
		상각법	MM	N/S		
영장번호	포항지식산업센터	절	경	승	도번	R.F-3T-200403-5

승강기 완성검사 기준 준수사항 (건축공사부분)

1. 환기창 또는 환기 FAN이 설치되어야 한다.
(환기창+환기창 또는 환기창+환기FAN)
(환기창은 덧창+갤러리로 시공바람)

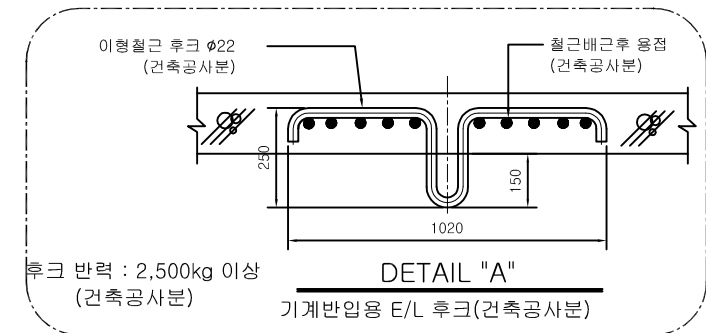


2. 분전반은 기계실 출입구 가까이 설치하고 조작이 용이하게 설치한다.
3. 기계실 출입구는 단독으로 설치 되어야 됨
4. 기계실 내부는 분무식 양면 & 스트로폴 등을 삼가하고 양면 매트 등 불연재로 하여 주시기 바랍니다.



기계실 구멍뚫기(건물측공사부분)

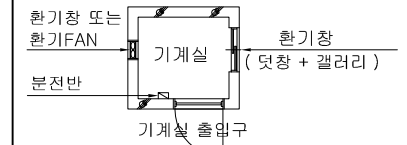
- 주 로프구멍 2 - □ 200
- 조속기 로프구멍 2 - Ø100
- 배선구멍 1 - □ 90 X 200
- 기계 반입용 훅 5000 KG



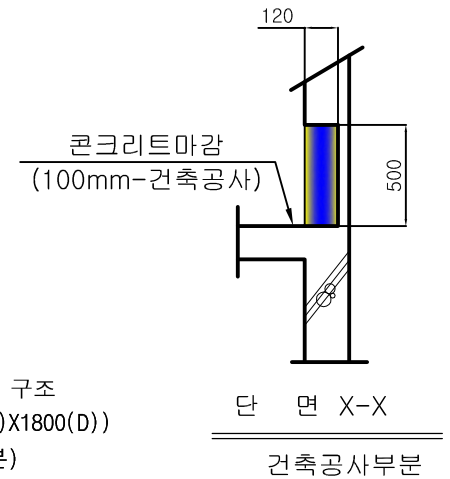
표준 명칭	포항지식산업센터	투상	단위	최도	도명	로프식 화물용 승강기
		상각법	MM	N/S		
표준 명칭	포항지식산업센터	설계	규모	층	도면	기계실 T/M 배치도
						R.F-3T-200403-7

승강기 완성검사 기준 준수사항 (건축공사부분)

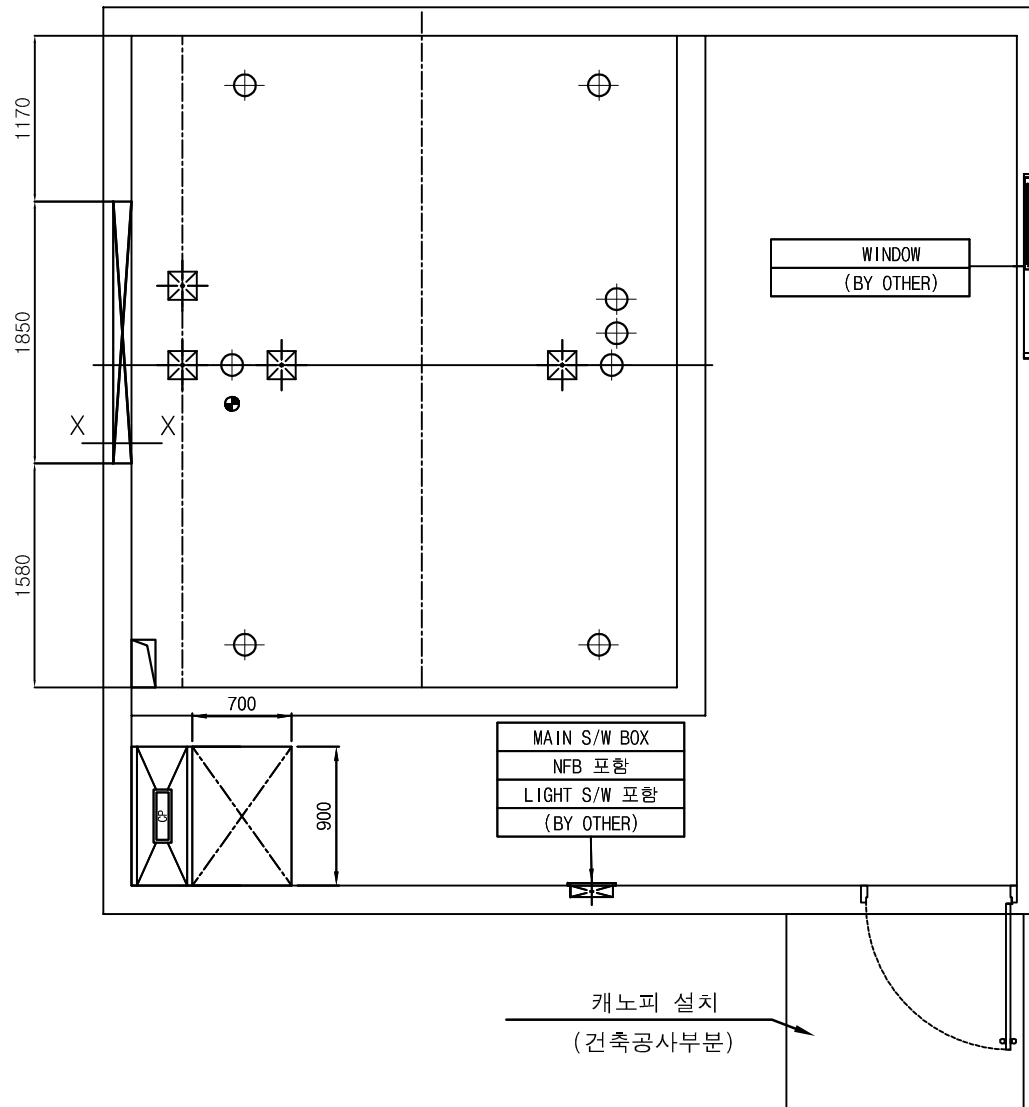
1. 환기창 또는 환기 FAN이 설치되어야한다.
(환기창+환기창 또는 환기창+환기FAN)
(환기창은 덧창+갤러리로 시공바람)



2. 분전반은 기계실 출입구 가까이에 설치하고 조작이 용이하게 설치한다.
3. 기계실 출입구는 단독으로 설치 되어야 됨
4. 기계실 내부는 분무식 양면 & 스트로폴 등을 삼가하시고 양면 매트등 불연재로 하여 주시기 바랍니다.



기계실 조명
200lux 이상
(전기공사분)



표준	투상	단위	최도	도	로프식 화물용 승강기
		상각법	MM		
현	설계	강도	승인	영	기계실 T/M 배치도
		포항지식산업센터			
영				도	R.F-3T-200403-8