



구분	인승	속도(m/min)	제어반	L-4M	비고
1. 승강기규격	15	60	100AF/ 63AT		
2. 기계실규격					
구분	기계실	승강로			
내기준(15)	-	2,450 x2,150mm			
현설계	-	2,450 x2,455mm			
3. 승강카					
인승	총(운행중)	카드키(폭 x깊이)	속도(m/min)		
15	지하1층~4층(5층)	1,600 x1,500	60		
4. 승강로					
구분	규격(폭 x깊이)[mm]	오버헤드[mm]	피트깊이[mm]		
내기준(15)	2,450 x2,150	4,100 이상	1,500 이상		
현설계	2,450 x2,455	6,500	2,248		

NOTE

- 오버헤드 : 최상층 승강장 바닥 마감면에서 승강로 천장하부까지의 수직거리
- 피트깊이 : 무근콘크리트 마감면에서 최하층 승강장 바닥까지의 수직거리
- 승강로 배수 : 자연배수 또는 침수정 설치
- 권상기 등 장비배치 및 승강기용 차단기 규격(승강기 제조사 필요 차단기 규격 확인)은 제작승인시 변동가능

승강기 배치도 및 승강로 단면도

축척:1/50(A3:1/100)

설계명	PROJECT TITLE
주 기	NOTE
부대시설	
용 목적	
설 계 변 경	DESCRIPTION OF REVISION
일 자	설 계
설 계	검 토
검 토	심 사
심 사	승 인
설 계 사무소명	DRAWING OFFICE NAME
목원전기설계(주)	
기술사명	PROFESSIONAL ENGINEER NAME
건축전기설비 기술사 최 상 운	
감독확인	SUPERVISION CONF
축 척	SCALE
A1	1 / 50
A3	1 / 100
일 자	DATE
2019. 10.	
설계번호	PROJECT NO.
도면화일명	DWG. FILE NAME
EC151_승강기 배치도 및 승강로 단면도.dwg	
도면번호	SHEET NO.
EC - 151	
도면명	SUBJECT TITLE
승강기 배치도 및 승강로 단면도	