

1. 승강기규격

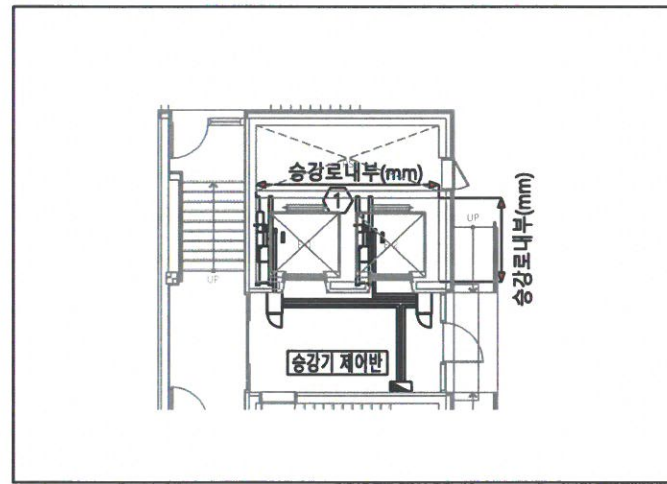
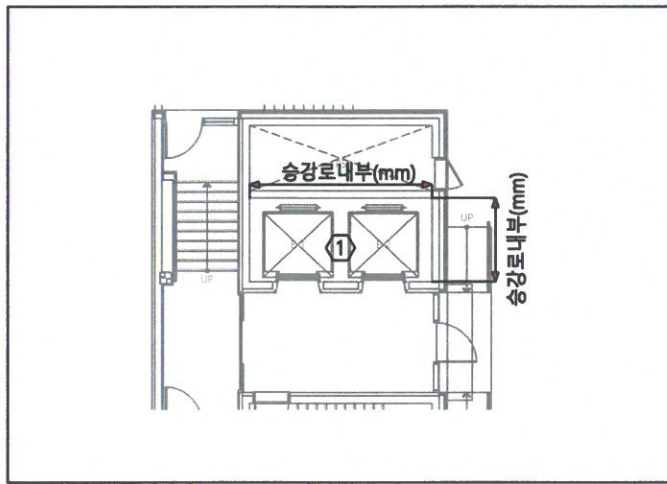
구분	인승	속도(m/min)	제어반	승강기 제어반 PNL	비고
①	15+15	90	50AF/40AT	100AF/63AT	승강기 제어반

2. 기계실규격

구분	기계실	승강로
①	LH기준 기계실 없는 TYPE	5,000 x 2,150(mm)
	현설계적용 기계실 없는 TYPE	5,000 x 2,300(mm)

주기사항

- 권상기동 장비배치 및 승강기용 차단기규격(승강기 제조사 필요 차단기 규격확인) 은 제작승인시 변동가능
- 제어방식: 가변전압, 가변주파수(VVF: 인버터) 제어방식



직상코아